

## 洗洁精成品理化检验原始记录

WI-MAS-QM-18-R11

实验室温度： 20 ℃

湿度： 56 %

检测日期： 2021-1-12

生产品种	立白新一代洗洁精
规格	500g
执行标准	GBT 9985
生产日期	2021-01-11 (08:00)
生产批号	20240110E1108
外观	合格
气味	合格
荧光增白剂	未检出
结果判定	合格

马鞍山立白日化有限公司

检 验 合 格

审核：

检验员： 李斌